



37 tonnellate di rottame  
**avevano ucciso**  
**Giovanin e Tunin**  
a San Giorgio di Nogaro

**cosa potevamo fare di più**

# Manutenzione tra attualità ed esperienze per

ASQ Sinergie SRL per festeggiare il ventennale dalla propria fondazione propone, in collaborazione con CONFINDUSTRIA UDINE e nell'ambito del "Club Sicurezza"

## LA MANUTENZIONE: INVESTIMENTO ... SULLA SICUREZZA

**VENERDÌ 15 MARZO 2024**  
**ORE 14.00-17.30**

### INTERVENTI:

#### Presentazione e saluti

**Alelio Mantoani** - Amministratore di ASQ SINERGIE srl, Perito Industriale. Esperto in gestione aziendale in materia di sicurezza e igiene sul lavoro. Formatore, RSPP e CSP/CSE. Tecnico competente in acustica.

#### Manutenzione, tra attualità ed esperienze

**Roberto Geronzi** - Ingegnere Meccanico, Esperto in materia di salute e sicurezza sul lavoro. Esperto in materia di sicurezza e igiene sui luoghi di lavoro.

#### Principi, scopo della manutenzione, cenni di affidabilità

**Roberto Geronzi** - Ingegnere Meccanico, socio fondatore dello studio Delta Gamma Ingegneria, da più di 20 anni si occupa di progettazione e sicurezza delle macchine e dei sollevamenti.

#### Metodi di pianificazione della manutenzione - esperienze

**Roberto Geronzi** - Ingegnere Meccanico. Esperto di sistemi di manutenzione industriale, avanzati. Temporary manager, Project Manager. Formatore.

#### Attrezzature di sollevamento. Verifiche di legge e Registro dei Controlli

**Costantino Savari** - Ingegnere delle tecnologie industriali. Socio di noleggio piattaforme aeree e gru nell'azienda di famiglia che dirige personalmente. E' Formatore e Ispettore per indagini supplementari su apparecchi di sollevamento.

#### La manutenzione e la formazione degli addetti, qualifiche, competenze

**Lauro Spadaro** - Ingegnere Meccanico, Esperto in materia dei sistemi di gestione aziendali Qualità. Ambiente Sicurezza Auditor.

#### La manutenzione e il miglioramento continuo

**Alelio Mantoani** - Amministratore di ASQ SINERGIE srl, Perito Industriale. Esperto in gestione aziendale in materia di sicurezza e igiene sul lavoro. Formatore, RSPP e CSP/CSE. Tecnico competente in acustica. Formatore.

**Modona Claudia Silvestro** - Responsabile Area Ambiente, Energia e Sicurezza Confindustria Udine

### A seguire aperitivo di networking

L'incontro risulta valido come aggiornamento per RSPP/ASPP, Dirigenti, Preposti, Formatori, CSE/CSP rilascio di 3 crediti formativi

### APERTO A TUTTI GLI INTERESSATI

Iscrizione necessaria

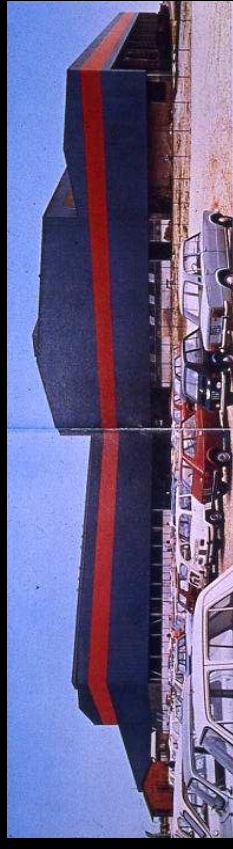
Info: [sicurezza@confindustria.ud.it](mailto:sicurezza@confindustria.ud.it)



CONFINDUSTRIA UDINE



Associazione Sinergie Qualità



## Confindustria Udine Torre di Santa Maria

**Venerdì 15 Marzo ore 14.00**

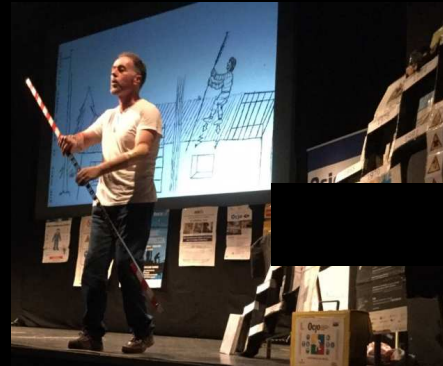
Largo Melzi, 1

**UDINE**

*La sicurezza comincia tra le mura di casa e sui banchi di scuola*



29 ottobre 2019 Ocjo 166 a Parma al Nuovo Teatro Pezzani per CISITA



saluti non formali del  
Prefetto di Parma  
Dottor Giuseppe Forlani



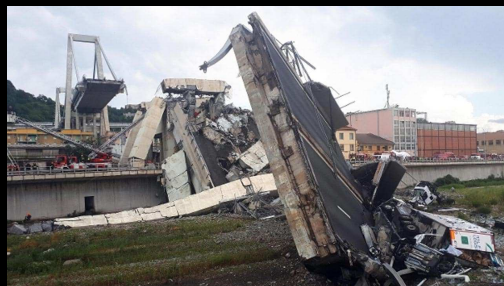
\*Articolo 43 del Codice Penale "Il reato è colposo, o contro l'intenzione, quando l'evento, anche se preveduto, non è voluto dall'agente e si verifica a causa di **negligenza o imprudenza o imperizia**, ovvero per l'inosservanza di leggi, regolamenti, ordini o discipline".

...compito della magistratura  
valutare chi ha **colpa**\*...  
tutti gli altri devono porsi la  
domanda: **cosa**  
**potevamo fare di più...**



**cosa potevamo fare di più**

# Stragi da mancata Manutenzione



## Darwin, sentenza ribaltata sei colpevoli per il crollo

Al processo d'appello un solo assolto. Il pianto dei genitori di Vito

LA STAMPA 1992.9.25 13 COLLEI SCUOLA



**il caso**  
PAOLA ITALIANO

I genitori di Vito piangono. Un tragico evento, dovuto a quattro ingegneri, è stato ribaltato: sei colpevoli per il crollo di Vito. Che ribalta tutto: sei ingegneri condannati, uno assolto. In primo grado era stato l'opposto, un solo condannato.

**MALORI ALLA LETTURA**  
Un imputato è venuto quando ha sentito di essere stato condannato tutti gli altri assolti. A quel punto, dal crollo di Vito, si è arrivati a un verdetto che il giudice ha ribaltato. Cinque ingegneri sono puniti, anche per la loro firma progettuale. La sentenza di Vito, Chiodi, è in favore alla fine dei

**Male nostrum**  
**La scuola italiana che crolla (un soffitto ogni tre giorni)**

L'allarme nei report di Oropoli, Legambiente e Cittadinanzattiva. Edifici vecchi, fuori norma, in attesa di «manutenzione urgente». I fondi del Pnr: l'occasione unica, ma solo se saranno usati bene.

# Stragi tra Manutenzione e Appalti

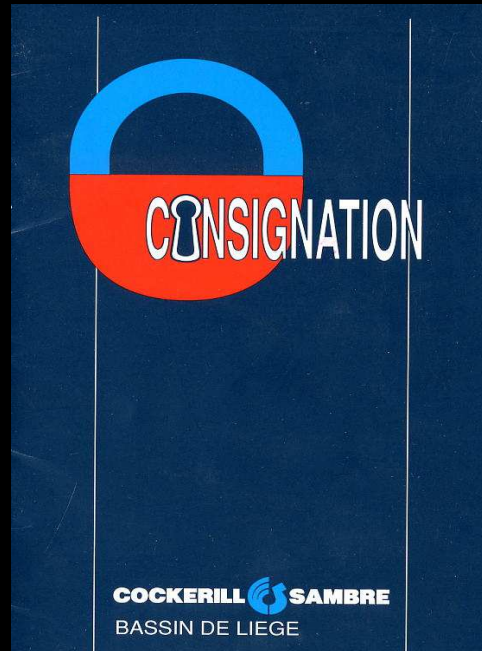


Nella sua omelia del 16 marzo Monsignor Tonini seppe colpire al cuore con parole indimenticabili; "Fossero andati i genitori a visitare quei cunicoli avrebbero detto; No, figlio mio. Meglio povero, ma con noi. Avrebbero avvertito l'umiliazione spaventosa, la disumana umiliazione. Un ragazzo di 17-18 anni che è costretto a passare dieci ore in cunicoli dove – posso dire la parola? Non vorrei scandalizzare – dove possono camminare e vivere solo i topi!

cosa potevamo fare di più



# Manutenzione ferroviaria

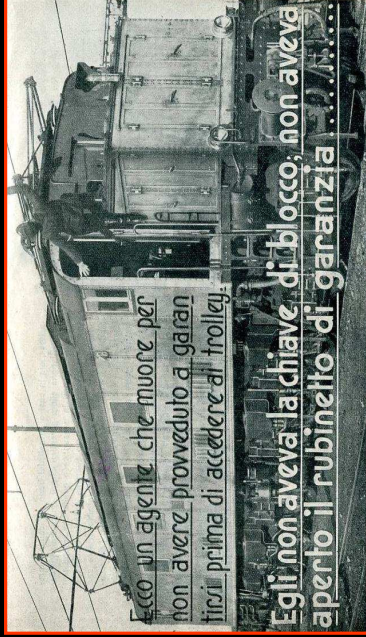
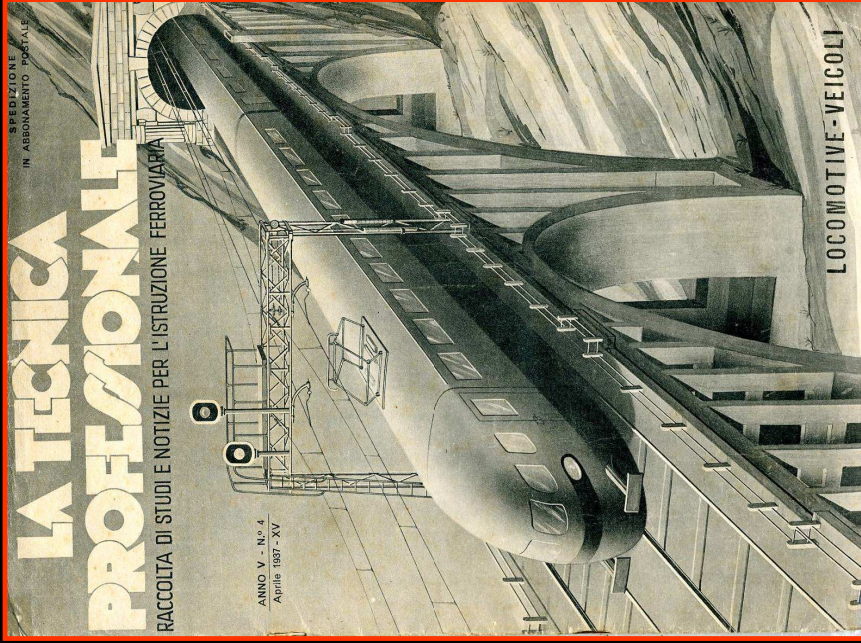


Bien consigner  
Bien dèconsigner  
Bonne sécurité  
Pour moi  
Pour les autres  
"Por touts"

# cosa potevamo fare di più



# Manutenzione ferroviaria

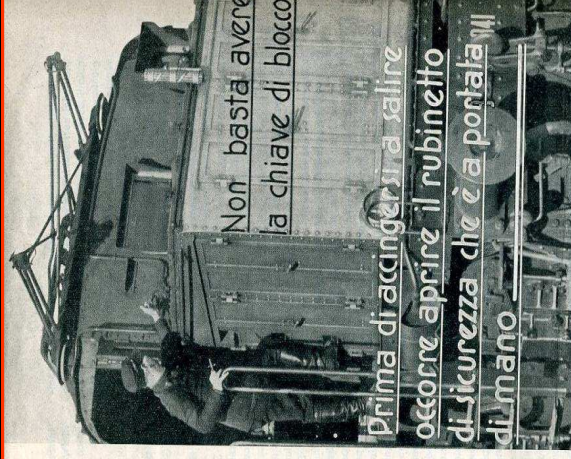


Prendere confidenza con il pericolo è sempre una pessima abitudine che fatalmente porta a gravissime conseguenze spesso mortali.

Le norme di prevenzione sugli infortuni devono essere sempre osservate scrupolosamente. Ogni agente ne comprenda la grande importanza e formi con esse un'abitudine naturale ed istintiva di prudenza nel proprio lavoro.

Solo in tal modo molte vite umane non verranno sacrificate e molti infortuni saranno evitati!

88



È stato recentemente disposto anche quanto segue:

Chiunque si accinge a venire in contatto, per qualsiasi motivo, con gli organi di presa corrente delle locomotive elettriche senza essere in possesso della chiave di blocco e senza avere provveduto ad aprire, preventivamente, il rubinetto esterno di scarico dell'aria dei cilindri, sarà punito con l'applicazione degli articoli 90 h) e 91 a) del Regolamento del Personale.

## I DIRIGENTI

SORVEGLINO E PUNISCANO CON RIGORE!

## IL RIGORE È NECESSARIO

PERCHÉ SOLO CON ESSO SI POSSONO

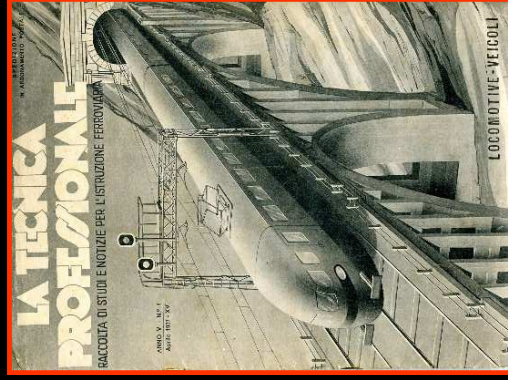
SALVARE DELLE VITE UMANE!

89

cosa potevamo fare di più



# Manutenzione ferroviaria



## CADUTI SUL LAVORO



**BOSCHINI FULVIO**, fuochista presso il deposito locomotive di Milano C.

Il 15 novembre 1988-XV, mentre trovavasi in stazione di Milano Greco, in servizio alle locomotive 880071, di classe 8800, perdeva l'equilibrio e cadeva a terra. La caduta provocò la frattura del collo e la morte per ferite mortali.

Ha lasciato la moglie e due figlie.



**RUSSO ARTURO**, operario di 1ª cl. presso il deposito locomotive di Roma S. L.

Il giorno 11 novembre 1988-XV, mentre era intento al montaggio del perno di guida del carrello del locomotore 480015, perdeva l'equilibrio e cadeva a terra. La caduta provocò la frattura del collo e la morte per ferite mortali.

Ha lasciato la moglie e quattro figli in tenera età.



**SPATARO GIUSEPPE**, nato a Palermo il 30 marzo 1889, macchinista di 1ª classe del deposito locomotive di Palermo C.

Il 18 settembre 1988, fra le stazioni di Castelbuono e Cefalù, ceda della locomotiva in corsa, fratturandosi il cranio. Fu trovato morto dal personale incaricato della ricerca.

Lascia la moglie e due figli in tenera età.



**VOLPI ALESSANDRO**, nato a Roma nel 1989, macchinista di 1ª classe del deposito locomotive di Torino.

Il 19 ottobre 1988, a Chiavari, nel salire sul locomotore 626178, toccò il pantografo anteriore, abbassato ma in collegamento con l'altro in posizione di « presa corrente » desiderando per folgorazione.

Ha lasciato la moglie e cinque figli in tenera età.



**BONARDI AVENORE**, nato a Marciana (Livorno) nel 1900, fuochista del deposito locomotive di Torino.

Il 12 agosto 1988, in stazione di Asti, mentre trovavasi in servizio al treno 4, saltò sul pantografo anteriore del locomotore 626178, toccandolo con la testa. La caduta provocò la frattura del collo e la morte per ferite mortali.

Ha lasciato la moglie e tre figli in tenera età.

— Riservato, ai termini di Legge, ogni diritto di riproduzione e di traduzione —

Fig. Carlo Vassallo, direttore responsabile

cosa potevamo fare di più





# Laminatoio manutenzione corpi illuminanti



## LOCK-OUT PROCEDURES

1. Identify the types of energy sources used, potential hazards and all control devices.
2. Notify all affected employees.
3. Turn off all operating controls.
4. Locate all energy sources.
5. Isolate all energy sources by blocking, locking, tagging and disconnecting in springs, (Hydraulic and Pneumatic Systems)
6. Lock-out all switches and energy controls in the "OFF" or "SAFE" position.
7. Make sure everyone is clear, and test operating controls to ensure power has been secured and the controls cannot start the machine.
8. Return all operating controls to the "OFF" POSITION.
9. Perform required task.
10. Remove lock out devices only after the equipment is fully assembled and all affected employees have been notified. Each lock-out device must be removed by the person who put it on.



cosa potevamo fare di più



# Autostrada controllo viadotti

L'infortunio è avvenuto sul ponte del Meduna. L'automozzo ha improvvisamente toccato i cavi dell'alta tensione  
**Due tecnici folgorati in autostrada**  
*Gravissimo un ingegnere udinese e un architetto triestino colpiti durante un sopralluogo*

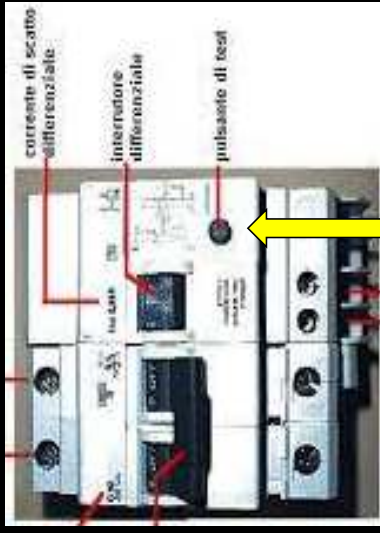


L'autostrada del centro del 138 che trasportava l'ingegnere Andrea Capinatti all'ospedale Santa Maria della Misericordia.

**«Un'attività di routine. E' il primo incidente»**  
Autovie venete dichiarano che è stata impiegata un'équipe esperta. Scattata l'indagine



Il ponte dell'autostrada sul Meduna dove ieri, verso le 13.30, è accaduto l'infortunio. Sullo sfondo: un sopralluogo svolto sull'AS2.



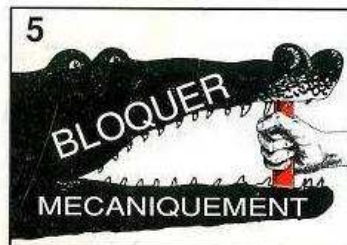
# cosa potevamo fare di più

# Un DUVRI simple ma efficace



**COCKERILL**  **SAMBRE**  
BASSIN DE LIEGE

## LA CONSIGNATION

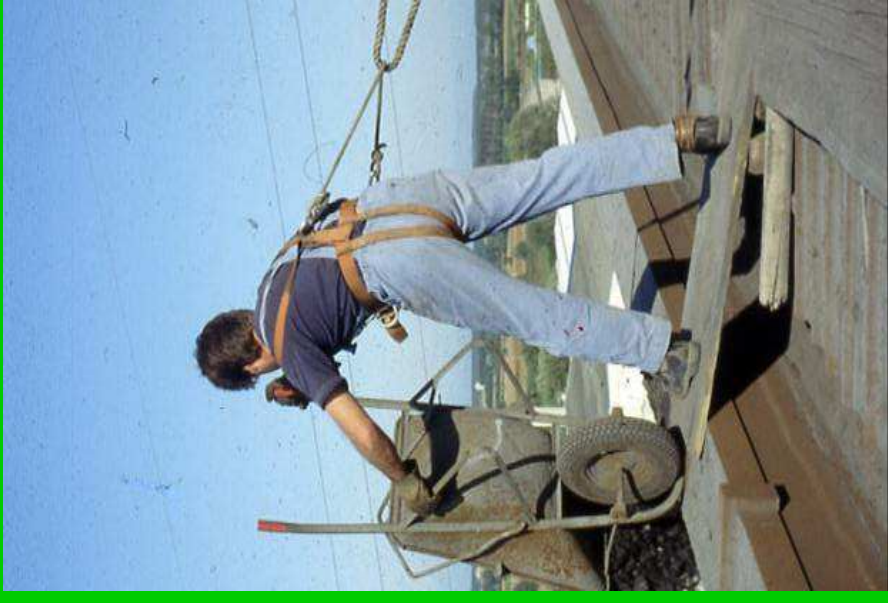


Bien consigner  
Bien dèconsigner  
Bonne sécurité  
Pour moi  
Pour les autres  
“Por touts”

# cosa potevamo fare di più

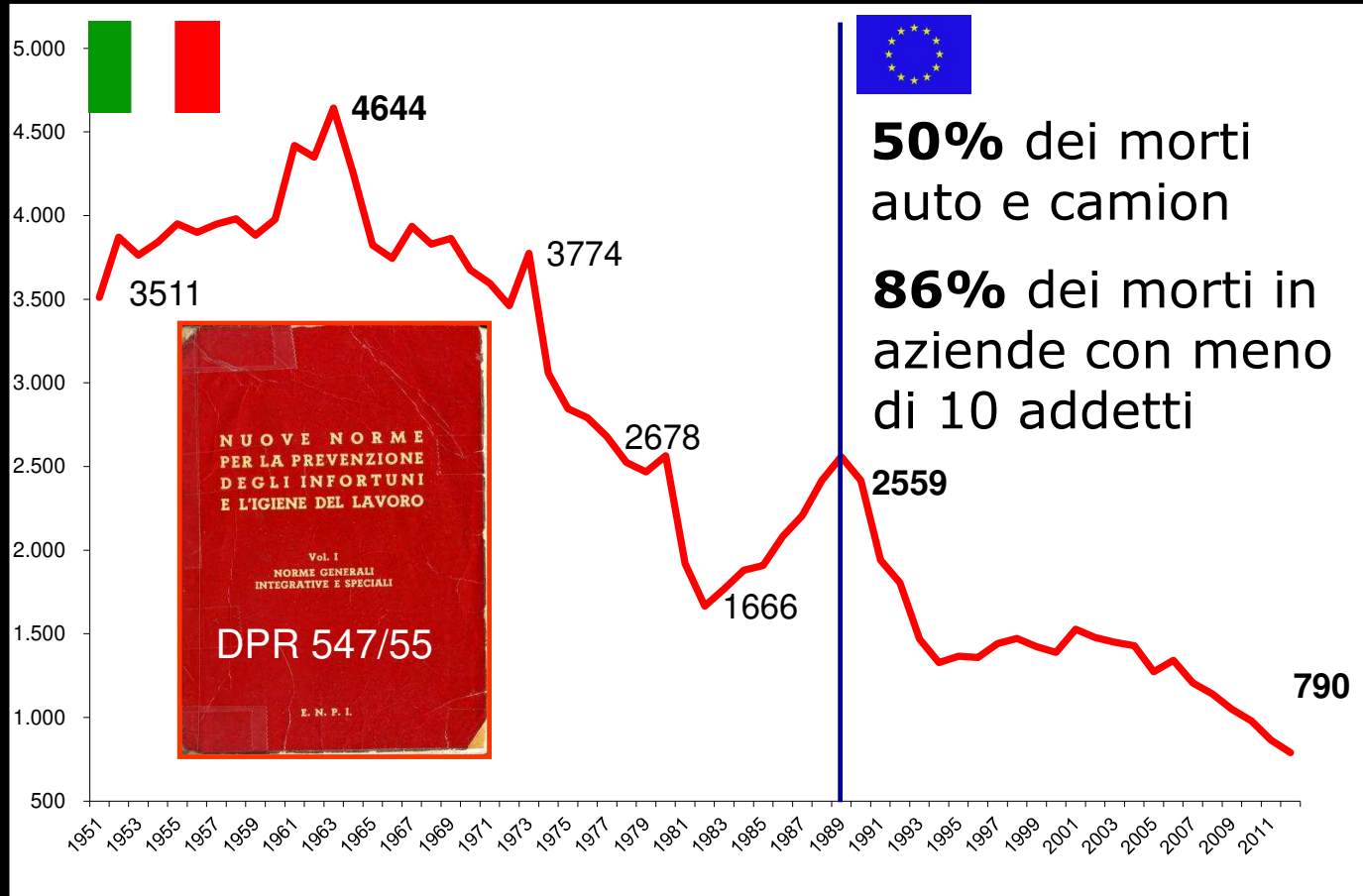


Pulizia tetti delle acciaierie



cosa potevamo fare di più

# Morti sul lavoro 1951 - 2015



- |                        |                     |
|------------------------|---------------------|
| 1 - FOLGORATO - CABINA | 21 - COKER-ATEL 410 |
| 2 - NASTRO CONU.       | 22 - COKER-ATEL 410 |
| 3 - FOLGORATO CON.     | 23 - COKER-ATEL 410 |
| 4 - QUOTA CON.         | 24 - COKER-ATEL 410 |
| 5 - AZOTO              | 25 - COKER-ATEL 410 |
| 6 - GRU-LAM.           | 26 - COKER-ATEL 410 |
| 7 - TRAMOGGIA          | 27 - COKER-ATEL 410 |
| 8 - PULETTO            | 28 - COKER-ATEL 410 |
| 9 - AGGANCIANO         | 29 - COKER-ATEL 410 |
| 10 - TRENO             | 30 - COKER-ATEL 410 |
| 12 - COMMISTA          | 31 - COKER-ATEL 410 |
| 13 - PULETTO 2         | 32 - COKER-ATEL 410 |
| 14 - PONTEGGIO         | 33 - COKER-ATEL 410 |
| 15 - TRP-BILCEPA       | 34 - COKER-ATEL 410 |
| 16 - TAPDOMAGENTO      | 35 - COKER-ATEL 410 |
| 17 - TETTO VENTO '78   | 36 - COKER-ATEL 410 |
| 18 - NASTRO-AGCH       | 37 - COKER-ATEL 410 |
| 19 - AGGANCIANO 2      | 38 - COKER-ATEL 410 |

# cosa potevamo fare di più



Da Alpino a Siderurgico, ecco perché sono qui?



SAFAU  
FERRIERE ACCIAIERIE DI UDINE  
SOCIETÀ PER AZIONI

**SAFAU**

## Norme di Sicurezza

SAFAU

FERRIERE ACCIAIERIE DI UDINE  
SOCIETÀ PER AZIONI

Signor 415 Bisignano Bruzio

Portiamo a sua conoscenza gli articoli di maggiore interesse (pubblicati sulla Gazzetta Ufficiale n. 158 del 12-7-1955) riguardanti le NORME PER LA PREVENZIONE DEGLI INFORTUNI SUL LAVORO.

Nel raccomandarle di voler scrupolosamente osservare le disposizioni in essi contenute, la preghiamo di voler restituire firmata l'allegata dichiarazione di ricevuta.

Udine, 14 settembre 1971

LA DIREZIONE DI STABILIMENTO

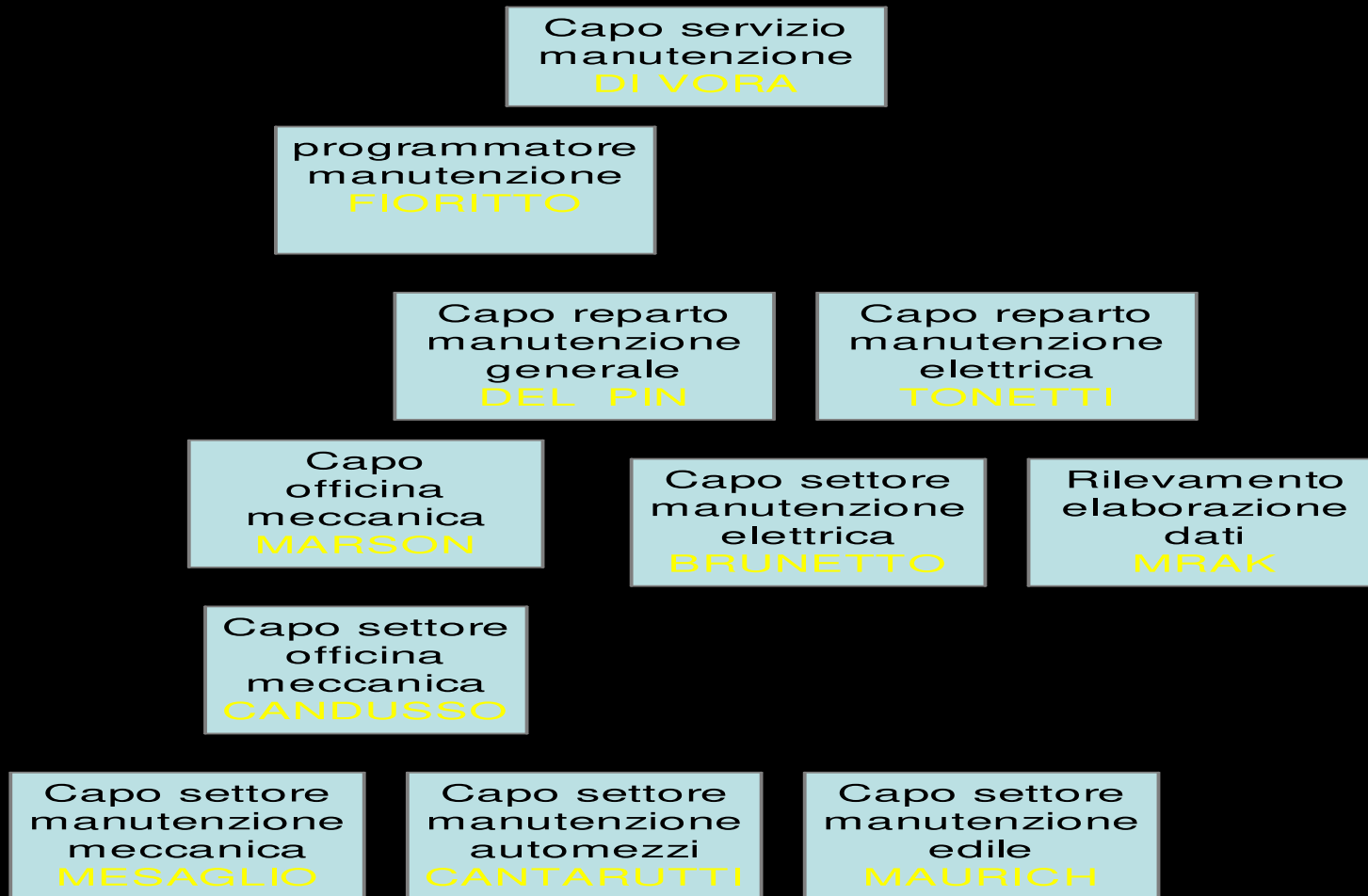
non si lavora in  
giacca e cravatta...  
non si cammina  
all'indietro, non si fuma e...



lavoro alla Safau

*l'Università dell'acciaio e luogo dei metalmezzadri*

# La Safau e la manutenzione – Organigramma





# Era quel sabato pomeriggio del mese di aprile del 1981

IL GAZZETTINO Domenica 28 aprile 1991

Orribile disgrazia in un'azienda di San Giorgio di Nogaro

## Tonnellate di ferraglia su due operai friulani

Dal nostro corrispondente

S. GIORGIO DI NOGARÒ - Sepolti da 37 tonnellate di rottami. Una morte orribile per due operai dell'Armo Indumetal, azienda metallurgica della zona industriale dell'Aussa-Corno a San Giorgio di Nogaro, in provincia di Udine. Sotto la montagna di detriti, sono rimasti Giovanni Bruno, di San Giorgio, 40 anni compiuti sei giorni fa, sposato e padre di tre figli, e Antonio Di Luca, 33 anni, celibe, di Forpetto. La disgrazia è accaduta ieri pomeriggio, poco dopo le 16. I due operai stavano lavorando sotto la traiettoria del paranco che, a 7 metri dal suolo, regge la cesta per il trasporto dei rottami nel forno. Le più elementari norme di sicurezza vorrebbero che nessuno rimanesse in quel posto quanto passa la cesta, ma per loro si trattava di un'operazione normale,

l'hanno fatta tante volte che non ci badano più. Il rischio, pensano, è calcolato. E invece no. All'improvviso il paranco si blocca, forse per una mancanza improvvisa di corrente; la cesta oscilla, urta un pezzo di ferro, si apre e rovescia sui due disgraziati tutto il suo carico. L'allarme è immediato, ma per Giovanni Bruno e Antonio Di

Luca non c'è più nulla da fare. Ai compagni di lavoro non resta altro che coprirli con un telo e imprecare contro un mestiere che miete troppe vittime. Con la disgrazia di ieri sono saliti a cinque gli infortuni sul lavoro con esito mortale registrati nella provincia di Udine dall'inizio dell'anno, dieci se si sommano quelli

degli ultimi cinque mesi del 1990, sessanta in tre anni, con mille lavoratori rimasti inabili. Una catena impressionante che non accenna a chiudersi, una situazione insostenibile già denunciata a gran voce dalle forze sindacali che hanno usato l'unica arma a loro disposizione, lo sciopero, per richiamare l'attenzione sulle condizioni di lavoro in Friuli. E l'azione di lotta ha dato anche alcuni frutti, come il sequestro dei macchinari alla Bertoli di Udine, teatro di un altro sanguinoso infortunio. Ma si tratta di palliativi. Il male di fondo è che, nonostante i proclami, la prevenzione negli ambienti di lavoro è scarsa. La tragedia di San Giorgio di Nogaro ha dimostrato ancora una volta che non si tratta di fatalità; c'è sempre una disattenzione alla base e molto spesso della stessa vittima.

Angelo Miorin

## 27 aprile 1991

un dramma!!

37 tonnellate di rottame

uccidono un papà e il figlio di una mamma anziana di questo per concludere

La cartellina del "problemi"



## SAFETY - GRAM

### FATALITY

Issued by CORPORATE ENVIRONMENTAL, SAFETY & HEALTH, AND ENERGY AFFAIRS

DIVISION:	Armo Grinding System Europe Indumetal - San Giorgio - Italy	OPERATION:	Charging Electric Furnace
Name:	1. Bruno Giovanni (2 deaths) 2. Di Luca Antonio	AGE:	Giovanni: 40 Antonio: 33
FAMILY:	Giovanni: Wife + 3 Children (2 deaths) Antonio: not married	DEPARTEMENT:	Electric Furnace
OCCUPATION:	Giovanni: Melter Antonio: Mechanic	COMPANY SERVICE:	Giovanni: 12 months Antonio: 14 months
DATE OF INJURY:	4/27/91 AT 4:15 p.m.	DATE OF DEAD:	4/27/91
INJURY:	Crushed		

HOW INIUED: an overhead cab operated crane carrying approximately 37 tons of scrap metal in a clam shell type bucket. The scrap was to be charged into the furnace. During this process, there was an interruption of electric power according to the crane operator. This resulted in the activation of the dynamic braking system on the crane bridge. When the crane bridge stopped suddenly, it caused the scrap bucket hit the side of the furnace (i.e. main tube of the fume exhaust system). When the bucket hit the side of the furnace, the bucket opened dropping the 37 tons of scrap onto two workers (i.e. melter and mechanics), who where at floor level working on the oxygen lance system of the furnace.

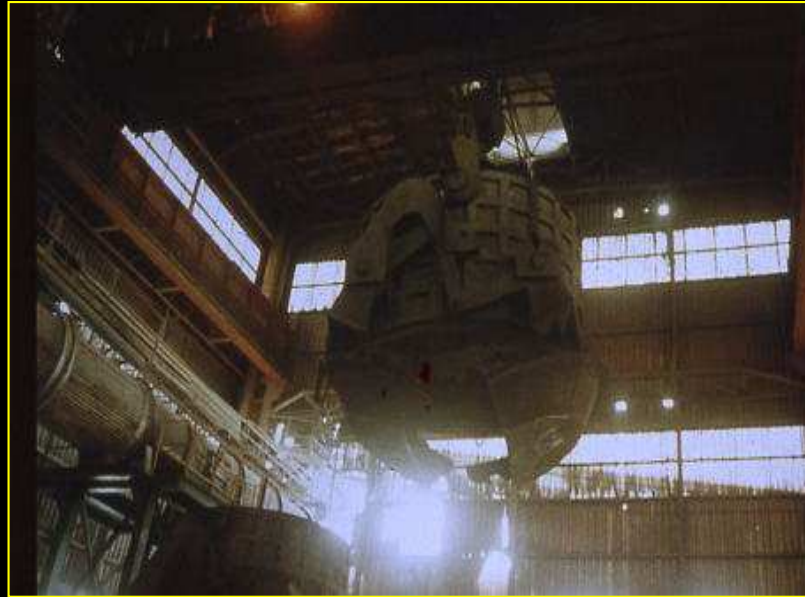
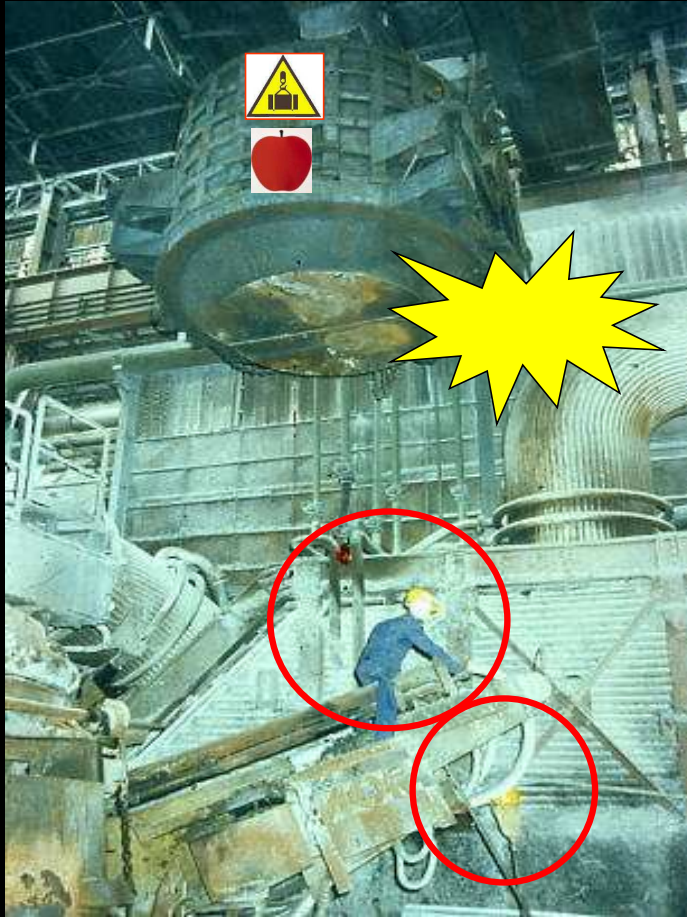
### FATALITY SAFETY - GRAM MAILING LIST

ARMCO INC. 801 BLOOMINGDALE E.D. Gregory D.W. Kemp PARSONS COMPANY, NJ J.M. Birch A.L. Blend R.E. Dorn R.W. Kent RESEARCH & TECHNOLOGY D.L. Clark V.W. Foltz M. Wilson ARMCO ADVANCED MATERIALS Butler G.F. Heidenz G.L. Huff J.W. Robb D.E. Todd Zarnesville BALTIMORE SPECIALTY STEELS J.N. Hall G.L. Clatterbuck	INTERNATIONAL DISTRIBUTION Asia/Pacific D.B. Calavera - Philippines R.A. Gant - Philippines Canada B. Clark - Kamloops K. Duxfield - Kamloops Control International J. Herliot - Salt Lake City Europe F. Ballo - Udine, Italy A. D'Agostin - Udine, Italy Latin America J.R. Bartol - ALAD, Montevideo D.P. Kluber - EXIM, Miami ME International A. Fulton S. Shonson NAEF T. Zarnke MIDWESTERN - STEEL - K.C. C.W. Bradshaw R.A. Cushman J.E. Fittinger/D. Tomlin B.C. Huxton	NATIONAL OIL WELL A. Stinson RISK CONSULTANTS INC. R.L. Berners ARMCO STEEL COMPANY L.P. Ashland J.H. Scheel Middlebrook L.A. Warren P.J. McShane D.S. Mich 621 Bldg J.L. Howard 703 Bldg D.P. Alexander C.C. Conlon R.C. Conley R.H. Dornsbach B.G. Earls J.P. McGlone J.A. Weyers
---	--	---

Revised 4/30/91

# cosa potevamo fare di più

# Manutenzione – Interferenze – Carichi sospesi



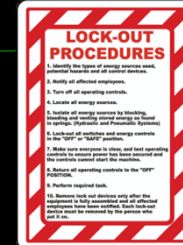
## Determinanti:

Manutenzione  
Lay out  
Interferenze  
Carichi sospesi  
Gru  
Visibilità  
Rumore  
Tempi di produzione

## Contromisure:

**Tecniche, Organizzative**

Procedurali, Duvri – Istruzioni di manutenzione – Lo-To

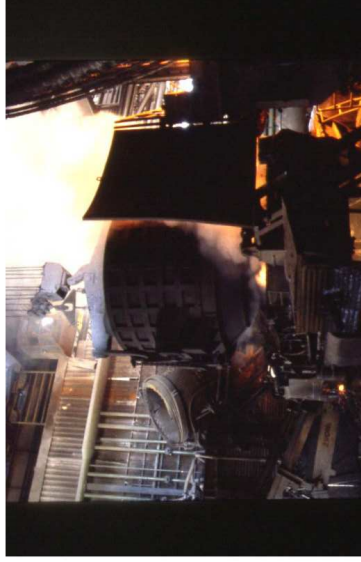


# cosa potevamo fare di più



# Profili di rischio e soluzioni

## PROFILO DI RISCHIO E SOLUZIONI



# ACCIAIERIA ELETTRICA

*a cura di Angelo Borroni*

artimento di Chimica, Materiali e Ingegneria Chimica, Politecnico di Milano

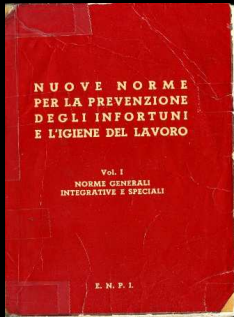


**ASL Provincia di Brescia  
ASL Valle Camonica Sebino  
ASS Medio Friuli  
ASS Alto Friuli**

*Milano, maggio 2005*

[illegible]

cosa potevamo fare di più



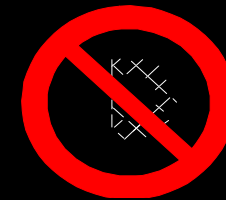
# Manutenzione e riparazione

D.P.R. 547/55

*il nostro Vangelo*

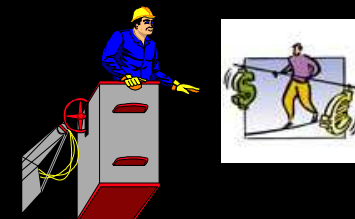


I lavori di riparazione e manutenzione **devono** essere eseguiti a **macchine e impianti fermi**.

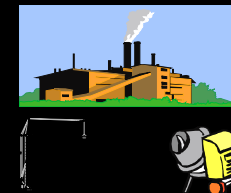


Qualora detti lavori non possano essere eseguiti a macchine e ad impianti fermi per esigenze tecniche., devono essere adottate misure e cautele supplementari atte a garantire la incolumità sia dei lavoratori addetti che delle altre persone - art. 375

L'accesso per i normali lavori di manutenzione e riparazione a **posti elevati** .....**deve essere reso sicuro e agevole**..... - art. 376



Gli edifici, gli impianti, le macchine e i posti di lavoro, **devono** essere costruiti e **mantenuti** in buono stato di stabilità, di conservazione - art. 374







## Codice Rocco

Regio Decreto 19 ottobre 1930, n. 1398

### Art. 589 - Omicidio colposo

Chiunque cagiona per **colpa** la morte di una persona è punito con la reclusione da sei mesi a cinque anni.

**Colpa** – art.43 del Codice penale

- negligenza
- **imperizia**
- imprudenza
- mancato rispetto di norme e regolamenti

# proposte innovative per non morire Safety Check 30 secondi

## SAFETY CHECK LIST - 30 SECONDI

	SI	NO
Sei a conoscenza di dove si trovano:		
ATTREZZATURE DI EMERGENZA	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ESTINTORI	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
USCITE DI EMERGENZA	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
CASSETTE PRONTO SOCCORSO	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
PUNTO DI RACCOLTA	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Hai gli attrezzi di lavoro corretti per effettuare il lavoro?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Gli attrezzi sono al proprio posto ed in ordine?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Indossi i corretti DPI per il lavoro da svolgere?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
I DPI sono in buono stato?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
L'area di lavoro è in ordine e pulita?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Conosci l'attività che stai effettuando?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Hai spazio a sufficienza per lavorare in sicurezza?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Sei al corrente di dove conferire i rifiuti?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
C'è la possibilità di cadere (dall'alto, in piano, inciampando)?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Devi utilizzare sostanze chimiche ?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Il lavoro da svolgere coinvolge anche altre persone?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
C'è pericolo di ribaltamento della merce/caduta di oggetti dall'alto?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Se utilizzi il carrello elevatore:		
Hai fatto un controllo delle componenti prima di partire?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Indossi la cintura?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Hai testato il clacson e il cicalino di retromarcia?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Compila la check list ogni giorno, ci vogliono solo 30 secondi! Consegna la copia compilata al tuo Capoturno.

